

## Rührtechnik

## Containerrührwerk CRW



## planetroll® Containerrührwerk CRW für IBC-Container mit Füllvolumina 600, 800 und 1000 Liter

### Die entscheidenden Vorteile

- Spezieller Klappmechanismus des Rührorgans ermöglicht das Einbringen durch kleinste Öffnungen bei gleichzeitig maximalem Rührkreisdurchmesser während des Betriebes
- Produktschonendes Rühren aufgrund des großen Rührkreisdurchmessers und dem daraus resultierenden niedrigen Drehzahlbereich
- Vollständige Durchmischung des gesamten Containerinhaltes durch Ausbildung von Rührströmungen bis in die schwer zugänglichen Containerecken
- planetroll® Containerrührwerke CRW in explosionsgeschützter Ausführung sind ohne zusätzliche Überwachungseinrichtungen in den ATEX Zonen 1 und 2 einsetzbar

### Die Eigenschaften

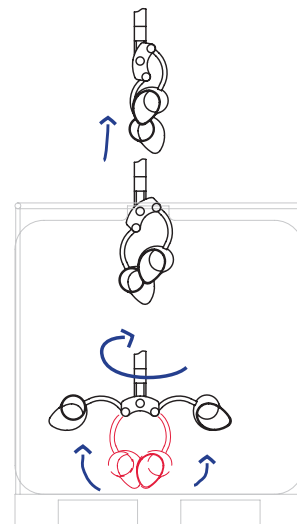
- Alle produktberührenden Teile aus Edelstahl
- Rührorgane zur Reinigung ohne Werkzeug komplett demontierbar
- FDA-konforme Abdichtung zwischen Rührorgan und Rührwelle

### Die besondere Technik

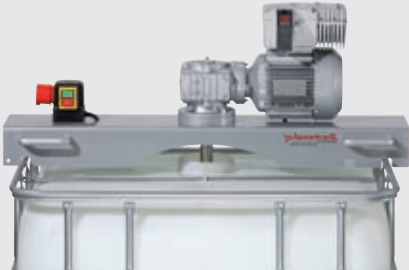

- Drehzahlveränderbare Antriebe zur Einstellung des optimalen Rührergebnisses sowie Anpassung der Drehzahl bei Viskositätsänderungen
- Einfaches und problemloses Handling durch Aufsetzen auf alle gängigen IBC-Container
- Optionale Abhebevorrichtungen für maschinelles Aufsetzen und Abheben

### Funktionsprinzip Rührorgan RuvaStar® Comet

klappbar und problemlos demontierbar – somit leicht zu reinigen



## NON ATEX-AUSFÜHRUNGEN

| Technische Daten     |                        | Containerrührwerk CRW<br>mit frequenzgeregeltem Getriebemotor                     | Containerrührwerk CRW mit planetroll®<br>Regelgetriebe paromaster® MR  |
|----------------------|------------------------|---|--|
|                      |                        |  |   |
| Antriebsleistung     | P [kW]                 | 1,50 / 2,20 / 3,0   | 1,50 / 2,20  |
| Drehzahl veränderbar |                        | Ja, frequenzgesteuert über Sollwertsteller  | Ja, mechanisch über Handrad  |
| Drehzahlbereich ca.  | n [min <sup>-1</sup> ] | 30 – 350  | 0 – 250  |
| Gewicht ca.          | m [kg]                 | 35  | 45   |
| Optionen             |                        | Abhebevorrichtung<br>Staplertraverse<br>Schnellwechsellkupplung                   | Drehmomenterfassung plaroTorque®<br>Drehzahlregelung parotronic®<br>Elektronische Drehzahleinstellung<br>Digitale Drehzahlanzeige<br>Abhebevorrichtung<br>Staplertraverse<br>Schnellwechsellkupplung |



## ATEX-AUSFÜHRUNG

| Technische Daten     |                        | Containerrührwerk CRW<br>mit Frequenzumrichter-Getriebemotor | Containerrührwerk CRW mit planetroll®<br>Regelgetriebe paromaster® MR  |
|----------------------|------------------------|--|--|
| Antriebsleistung     | P [kW]                 | -  | 1,85   |
| Drehzahl veränderbar |                        | -  | Ja, mechanisch über Handrad  |
| Drehzahlbereich ca.  | n [min <sup>-1</sup> ] | -  | 0 – 250  |
| Gewicht ca.          | m [kg]                 | -  | 45   |
| Temperaturklasse     |                        | -  | T3 / T4  |
| ATEX-Zone            |                        | -  | 1 / 2  |
| Optionen             |                        | -  | Drehmomenterfassung plaroTorque®<br>Drehzahlregelung parotronic®<br>Elektronische Drehzahleinstellung<br>Abhebevorrichtung<br>Staplertraverse<br>Schnellwechsellkupplung |

Flyer CRW Nr. 06/09-01\_005

Hinweis: Trotz sorgfältigster Prüfung aller angegebenen Daten übernehmen wir für eventuell fehlerhafte oder unvollständige Angaben keine Haftung. Änderungen vorbehalten.

